

Hammerglass Mittaus...miten arvioida oikea Hammerglass paksuus.

Hammerglass lämpölasit

• Mittaus

- Useimmissa laseissa löytyy mitat (alanurkissa)

jos mittaa ei löydy:

- Tapa 1: Poista lista, mittaa lasi

- Tapa 2: Näkyvästä lasista mitta + 25-27mm

Näkyvä lasi (mm)	Hammerglass (mm)	Sisälasi (esim. karkaistu)
< 899	6	4
900 - 1499	6	4
1500 - 1999	8	6
>2000	12	6

Hammerglass lämpölasit

Asennus

Askel 1: Poista suojafolio. Aseta paikoilleen (esim karmiin)

Askel 2: Saumaa reunus silikonilla sisäreunus.

Askel 3: Saumaa ja sinetöi laki ulkoisesti, jotta saat mahdollisimman korkean tiiveyden

Askel 4: Jos haluat paremman jämäkkyuden, saumaa lasi myös ulkoisesti silikonilla..

Askel 5: Ruuvaa lasilistat c/c 200 mm suojalasituksessa

Hammerglass Add-on profiilit

Pohtiessasi lasin minimipaksuutta

Mittaa lasin lyhyin etäisyys:

Karmista karmiin.

Alla oleva taulukko avustaa sinua valinnassasi.

Näkyvä lasi mm	paksuus (mm)
0-1499	6
1500 - 199	8
200-5000	8-12
Yli 5000	12-15

Hammerglass Add-on S

Mittaus:

Karmin ulkomitta:

Hammerglass Add-on - S karmissa on + 80 mm näkyvään lasiin,

korkeus ja leveysmitassa -> Takaa parhaan ja helpoimman asennuksen.

Huom !!!

Mittaa ala ja yläreunan leveys ja korkeus, jotta saat parhaan mahdollisen istuvuuden.

Hammerglass Add-on, F-profil

Mittaus

Karmin sisämitta:

Mittaa leveys sekä korkeus kolmesta tai neljästä eri kohtaa. Valitse lyhyimmät mitat.

Vähennä 5 – 7 mm jotta järjestelmä mahtuu karmiin.

Huom !!!

Ota erilliset korkeus ja leveysmitat karmin ylä- ja alaosassa.

Hammerglass Add-on, U & Y

Mittaus

Karmin ulkomitta:

Hammerglass Tillägg - U tai Y

Profiilissa on n. + 75mm lisä näkyvän lasin (katso mallipalasta mitta) korkeus ja leveysmittaan

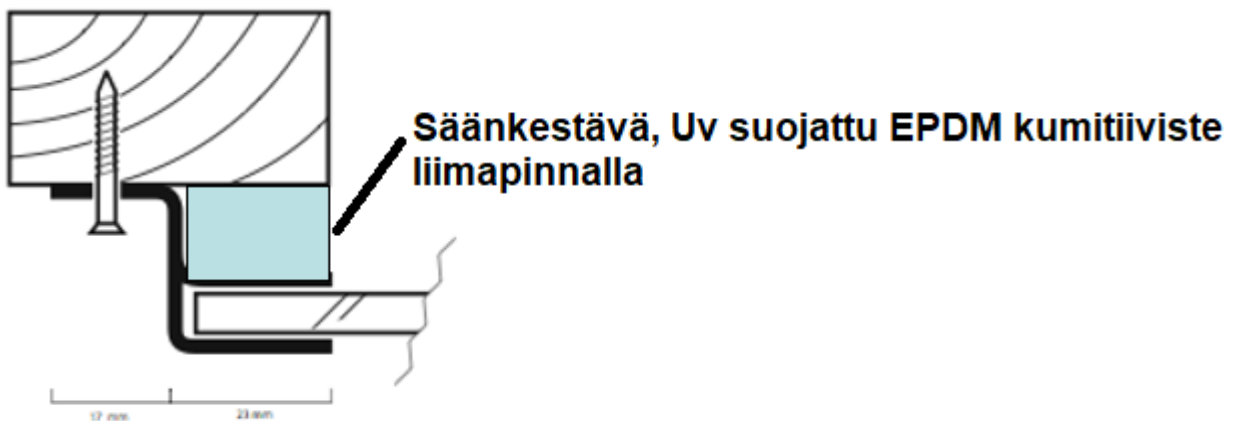
Kiinnitetään, vapaana erillisenä osana vanhaan karmiratkaisuun

ASENNUS Add-on

Add-on S

Pese ja puhdista lasi, Muista kuivata karmit ja listat huolella. Tarkista että lasiin ei ole jäänyt rantuja.

Aseta tiiviste profiiliin ennen asennusta.



Aseta järjestelmä linjaan näkyvän lasin kanssa. Poista valkoinen kalvo sisäpinnalta. Kiinnitä järjestelmä erikoisruuveilla.

Aloita alhaalta ja siirry sivuja pitkin ylöspäin, pohja kiinnitetään sivujen jälkeen ja viimeisenä yläkarmi.

Jos joudut poraamaan esim. alumiinipohjaan niin tarkista että poraus suoritetaan pölysuoja sauman ulkopuolelta ja aseta samanaikaisesti painetta järjestelmään jotta pölyä tai hiukkasia ei jää lasipintojen väliin. Huom. seuraava vain, jos asiakas ei aio puhdistaa lasiväliä ikinä: Pora ruuvit rikki, jotta ura katoaa.

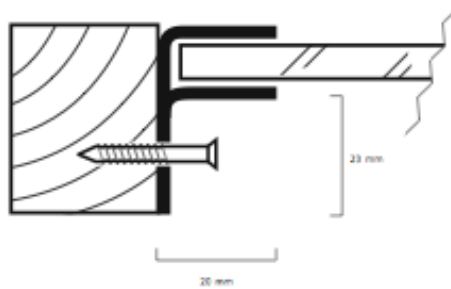
Add-on U

Sama asennus, kun S profiililla mutta tiiviste ohuempi ja asetetaan kahdessa rivissä alla olevan kuvan mukaisesti.



Add on F

Asennus kuten S mutta tiivistettä ei käytetä



Hammerglass Single, lasilevy

MITTAUS

Paksuus – mittaa lyhyin etäisyys karmista ja ja vertaa alla olevaan taulukkoon

(Kolumni a)

Pienin syvenne – Kolumni b antaa suositellun syvennyksen mitan eri paksuisella Hammerglass lasilla. Jos syvenne on pienempi kuin suositus niin ota yhteyttä maahantuojaan.

Koko – Hammerglass lasilla on suurempi lämmöstä johtuva kasvu ja kutistusmitta

kuin lasilla. Ota siis huomioon, että Hammerglass lasi tarvitsee suuremman toleranssin kuin tavanomainen lasi.

Koonmuutos vaikuttaa niin korkeuteen kuin leveyteen. Lämpötoleranssin voit tarkastaa c kolumnista.

Lämpötila laajeneminen laskettu alueella 57°C asteen lämpötilaerolla on 7 mm per juoksumetri

<u>Näkyvän lasin</u> <u>mitat mm</u>	Paksuus a (mm)	Paksuus b (mm)	Paksuus c (mm)
< 899	4	10	2
900 - 1299	6	16	4
1300 - 1699	8	18	6
1700 - 2000	12	20	7